

ウェットスクラバー導入事例 3

納入先 産業資材メーカー様

用途 産業資材生産時のアルデヒド系副生ガスの除去

目的 環境への高い意識を持つ会社の取り組みとして、この副生ガスの大気放出量を低減する。

導入前 既設設備で環境基準はクリアしているが、高い除去性能ではなかった。

解決方法 実機導入前に、他方式も含めスクラバーの有効性を比較確認するテストをした上で、高いガス吸収性能を持つ、ダブルスクラバー（気液接触部2段）を採用いただいた。

装置概要

装置名称：ウェットスクラバー（ダブルタイプ）

装置型式：DWS-60-P

処理風量：60m³/min

圧力損失：2.6kPa

その他：屋外設置
押込み運転



結果 ダブルスクラバーを導入した結果

・アルデヒド系ガスが80%吸収できた。

（お客様での検知管による測定結果。給水量約20lit/minにおいて。）

・平成24年10月納入後、ノーメンテナンス。