

ウェットスクラバー導入事例 1

納入先 某ガラスメーカー様

用途 ホウケイ酸ガラス溶融炉の排気集塵

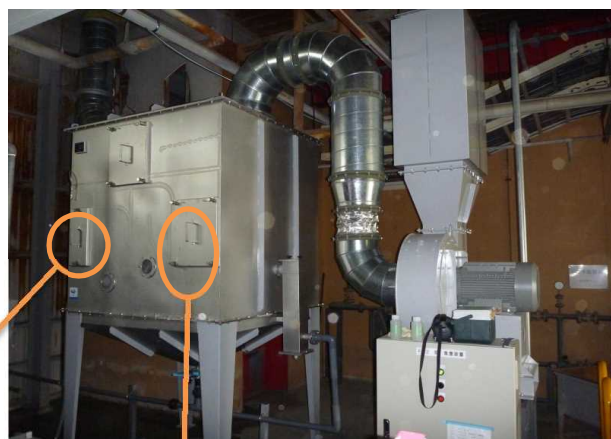
導入前

- 既設のバグフィルターは、高温で気化しているホウ酸がフィルターを通過してしまう。通過後に冷やされて固化し、ダクト内に堆積する。
- 析出したホウ酸がフィルターに固着する為、すぐに目詰まりする。
- フィルター目詰まりによる吸引風量低下に伴い、工場内が粉塵だらけになる。

解決方法 ガスをスクラバーで冷却しながら、固化した粉体を捕集する。

装置概要

装置名称：ウェットスクラバー
(ダブルタイプ)
装置型式：DWS-120-H
処理風量：120m³/min(at70°C)
圧力損失：2.5kPa



二週間後の内部写真

ガス入口側



ガス出口側



結果 2段階のウェットスクラバー”ダブルスクラバー”を導入した結果

- 排気を安定して吸引出来るようになり、工場内の環境が良くなった。
- フィルターのメンテナンスが無くなり、コストが削減できた。