

## ウェットスクラバー導入事例 2

**納入先** 金属加工メーカー様

**用途** 金属研磨粉の集塵

**導入前** ベルトサンダーで金属を研磨しており、既設のバグフィルターで火の粉が原因で火災が頻発している。

**解決方法** バグフィルターを撤去し、粉塵をウェットスクラバーで集塵する。

### 装置概要

装置名称：ウェットスクラバー  
(シングル)

装置型式：WS-150-SC

処理風量：150m<sup>3</sup>/min

圧力損失：1.3kPa

その他：スラッジコンベア付



**結果** ウェットスクラバーを導入した結果

- 火災が一切無くなった。
- フィルターのメンテナンスが無くなり、コストが削減できた。